

ROC

MANDRIN A PLACAGE POSITIF



CARACTERISTIQUES

- Placage positif de la pièce à usiner sur butée par le mouvement de recul de 1 mm des organes de préhension.
 - Effort de placage ajustable.
 - Grande précision de répétabilité de serrage.
 - Etanchéité totale aux copeaux et liquide de coupe.
 - Mandrin lubrifié à vie, toutes les pièces mécaniques internes baignant dans l'huile contenue dans le corps étanche.
 - Contrôle pneumatique de présence de pièce (en option).
 - Transformation aisée de serrage exter en inter en conservant le placage par retournement du moyeu tripode.
 - Changement rapide de mors (en option).
- (Brevet N° 90 09 440)

Exemple d'un mandrin ROC de Ø 250 :

- Vitesse maxi : 3700 tr/mn.
- Effort total statique de serrage : 5500 daN.
- Effort maxi de commande : 4100 daN.
- Ouverture minimum des mors au rayon : 6 mm.
- Effort de placage : de 40 à 200 daN.
- Fixation directe sur nez A2, 6".



Route d'Épégard - BP 67
F 27110 LE NEUBOURG
Tél. 33 (0)2 32 35 03 93
Fax 33 (0)2 32 35 50 99
e.mail : contact@gametprecision.fr

Rhône Alpes - Paca : **Julien MUZEAU**

20 bis, rampe du Crêtet
74800 LA ROCHE sur FORON
Tél./Fax : 04 50 25 28 01 - Port. : 06 70 75 45 58
j.muzeau.gamet@wanadoo.fr